

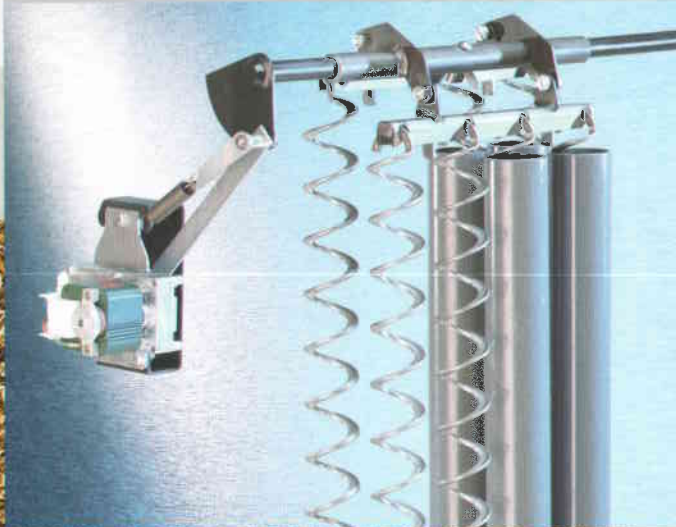
Ventilateur de tirage

Vitesse réglée, silencieux et économique, seulement 76 W, régulation d'air indépendante du tirage de la cheminée, pas de surpression dans le foyer – pas de danger de détonation.



Nettoyage de l'échangeur de chaleur

Entièrement automatique avec des turbulateurs. Une chaudière avec des canaux propres fonctionne toujours avec un rendement élevé.



Sas rotatif à chambre unique étanche

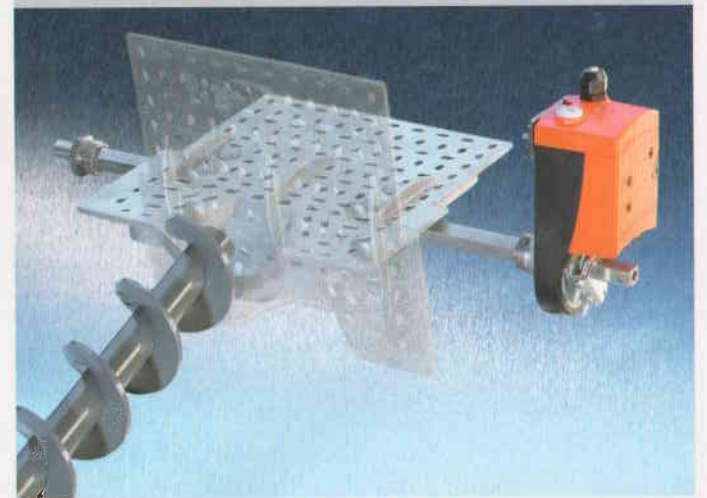
Sécurité élevée contre le retour de flamme; une grande chambre – pas de risque de sur-remplissage; couteau et contre-couteau démontable; couple important grâce à une vitesse de rotation lente.



ETA 11

Chambre de combustion à grille basculante

Insensible aux corps étrangers grâce à l'introduction latérale du combustible. La grille bascule de 90° – Elimination automatique des cendres, pierres ou clous.

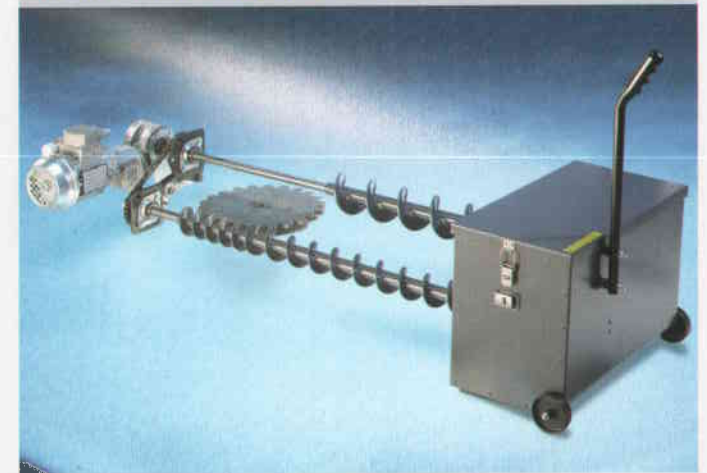


Décendrage complet

Cendres et scories sont automatiquement transportées dans un bac à cendres commun par deux vis sans fin.

Bac à cendres

Grande capacité – longs intervalles de vidange.



1 Extraction du silo

Racleur silo avec de solides bras à lames de ressort ou à bras repliables de 1,5 à 6 m de diamètre.

2 Vis sans fin progressives

Avec leurs sections largement dimensionnées, elles transportent des granulés de bois (Pellets) jusqu'au bois déchiqueté aux granulométries industrielles (G50).

3 Transmission à roue libre

En cas de coincement, les vis sans fin inversent brièvement leur sens. Le racleur de silo est alors désaccouplé.

4 Couvercle amovible

5 Système modulaire

Toute longueur de vis sans fin, jusqu'à 8 m, est réalisable, par palier de 0,125 m, avec des pièces standard, sans découpe ni soudure nécessaire sur le chantier.

6 Liaison à rotule

Adaptation flexible de la vis sans fin aux particularités des locaux par réglage simultané de la pente et de l'angle.

7 Moto réducteur à engrenages droits

Grande réserve de puissance grâce au bon rendement avec une faible consommation de courant: 0,37 kW pour l'alimentation en combustible, 0,25 kW pour le sas / stoker.

8 Moteurs/clapets de réglage de l'air primaire – et

9 Secondaire

Régulation Lambda de l'air dans chaque phase de la combustion.

10 Echangeur de chaleur

Grâce au dimensionnement généreux de l'échangeur, la faible température des fumées permet une utilisation optimale du combustible.

11 Unité de commande

Intégrée dans la porte frontale.

12 Régulation électronique

La totalité de l'électronique est intégrée dans la chaudière, pas d'armoire de commande externe.